

G5

Fraiseuse universelle pour laboratoire dentaire



dental machine
DENTAL CAD-CAM SPECIALIST

by



TECNO-GAZ
industries

www.dentalmachine.it



Pour plus d'informations
scannez et cliquez

INTERPOLATION
CONTINUE SUR

5 AXES

19

OUTILS AVEC
CHANGEUR
AUTOMATIQUE

BROCHE HAUTE
FRÉQUENCE

2,1 kW



Solidité et fiabilité maximale pour des volumes de production élevés sur tous les matériaux

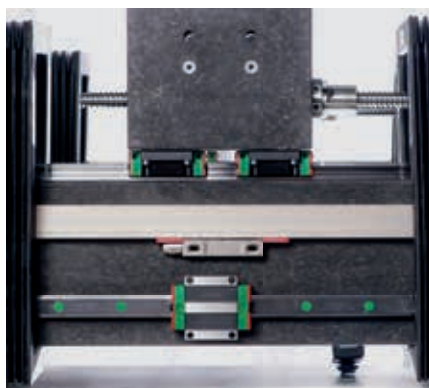
G5 a été spécialement développée pour les laboratoires ayant des volumes de production élevés. Il s'agit d'une machine universelle qui peut fraiser tous types de restaurations prothétiques dans tous types de matériaux. Grâce à l'interpolation continue sur 5 axes, elle peut produire des piliers personnalisés, réduire les contre-dépouilles, créer d'excellents états de surface et réduire les temps de finition manuelle.

Conçue pour durer dans le temps

www.dentalmachine.it


Broche haute fréquence puissance maximale 2,1 kW à 50.000 rpm

Fabricant allemand leader sur le marché: garantie de qualité, performances et durabilité pour un fraisage optimal aussi bien à basse vitesse (par ex. alliages, Cr-Co et titane), qu'à grande vitesse (par ex. céramiques). Refroidissement en mode humide avec unité externe fournie.



Supports en granit sur les 3 axes cartésiens

Préparée pour le fraisage 24h/24 et 7j/7, la structure du G5 est solide et surdimensionnée pour résister à toutes les contraintes et à la charge de travail d'un grand centre de fraisage.



Changeur de cônes: 19 outils avec changeur automatique d'outils

L'électrobroche ne prend pas directement l'outil mais un cône rectifié, équipé d'un porte-pinces de précision ER20 (tige $\varnothing$ 1 à 10 mm). Les outils sur les cônes sont montés sur le banc, avec une plus grande précision d'alignement (outil fourni).

G5

Dimensions (LxHxP) 76 × 196 × 104 cm

Poids 800 Kg

Changement d'outil Automatique

Nombre d'outils installés

19 positions, changement par cônes de serrage

Broche haute fréquence 2,1 Kw 10-50.000 rpm

Angle de rotation de l'axe

A = $\pm 20^\circ$ C / $\pm 25^\circ$ C = 360°

Disque $\varnothing$ = 98,5 mm avec épaulement

Diamètre de l'outil (tige) 2 ou 8 mm

Longueur de l'outil jusqu'à 60 mm

Précision de la mesure de l'outil $\pm 0,001$ mm (1 μ)

Vérification de rupture de l'outil Automatique

Assemblage d'outils précis



- Meilleure absorption du couple
- Rigidité statique et dynamique maximum
- Meilleure précision et répétabilité du changement d'outils
- Réduction de l'excentricité de l'outil
- Plus grande surface de fraisage du métal, meilleures performances des outils.

Lignes optiques Heidenhain sur les 3 axes cartésiens

Ce système garantit ainsi une erreur maximale d'environ 0,001 mm sur chacun des 5 axes.